

# Glutton®

Sauger für urbane  
und industrielle Abfälle

> **Leistungsstark, ergonomisch, leise und  
umweltfreundlich**



GLUT-GER

[www.glutton.com](http://www.glutton.com)

# Glutton® Electric 2411

Der **Glutton®** Abfallsauger sammelt auf den Boden liegende Abfälle in Städten und Industrieanlagen auf. Das Sauberhalten von Gehwegen, Straßen, Gassen, Parkanlagen, Baumgittern, Marktplätzen, Fabriken, Werkstätten, Parkplätzen, Hallen, Sälen, Bahnsteigen und Bahnhöfen lässt sich mit dem Besen einfach nicht mehr bewältigen.

**Glutton®** saugt Zigarettenstummel, Zigaretten, Getränkedosen, Flaschen, Hundekot, trockenes Laub, Holz-, Stahl- oder Aluminiumspäne mühelos auf.

Überall sorgt der **Glutton®** Abfallsauger für mehr Wohlbefinden und Sauberkeit und stattet Reinigungsteams mit einem Werkzeug aus, das ihre Arbeit aufwertet und effizienter gestaltet.



## > Zuverlässig und robust

**Glutton®** wurde entsprechend sehr strengen Qualitätsanforderungen entwickelt, wodurch eine lange Lebensdauer des Materials und ein wirksames Aufsaugen aller Abfälle, die durch ein Rohr mit einem Durchmesser von 125 mm passen, garantiert sind.

Edelstahlfalterung für Abfalltonne



Die Haltung der Abfalltonne aus Edelstahl garantiert maximale Hygiene und Verschleißfestigkeit.

Aufladen



Ein intelligentes Batterieladegerät ist nach Schutzklasse IP66 hermetisch abgeschlossen in das Gerät integriert. Das Nachfüllen der vier Batterien erfolgt zentral über ein automatisches, im Lieferumfang enthaltenes Nachfüllsystem.

Anti-Verstopfungs-Vorfiltergitter



Das Saugsystem ist mit einem Anti-Verstopfungs-Vorfiltergitter ausgerüstet, das Verstopfung durch Plastiktüten, trockenes Laub usw. verhindert.

Fahrgestell



Das maschinengeschweißte und elektrolytisch verzinkte Fahrgestell bietet eine sehr hohe Schlag- und Verschleißfestigkeit.

Karosserie



Spezielles Design aus Polyester. Für den einfachen Zugriff auf die Wartungsteile lässt sich die Abdeckhaube schnell und leicht öffnen.

Saugleistung



Dank seines Saugrohrs mit einem Durchmesser von 125 mm saugt der **Glutton®** alle Arten von Abfällen höchst effizient auf.



## > Ergonomisch und bedienerfreundlich

Der **Glutton®** ist äußerst bedienerfreundlich und leicht zu betätigen. Er stellt ein effizientes Arbeitsgerät dar, das Reinigungsteams motiviert und ihre Arbeit aufwertet.

### Saugrohr



Das ultraleichte Carbon-Saugrohr (unter 1,3 kg) mit einem Durchmesser von 125 mm ist mit einer ergonomischen, komfortablen Armstütze ausgestattet.

### Lenkbares Vorderrad



Dadurch kann das Gerät sich um sich selbst drehen, was eine optimale Wendigkeit gewährleistet.

sehr hohe  
Wendigkeit

### Überqueren von Bordsteinen



Dank seiner Standfestigkeit und pannensicheren Reifen kann der Glutton® Bordsteine mühelos überqueren (hoch bis zu 18 cm und herunter bis zu 20 cm).

### Steuerung des Ladezustands



Anhand eines Betriebsstundenzählers und einer Ladezustandsanzeige kann der Bediener das Niveau der verfügbaren Energie im Auge behalten.

### Korb für sperrige Abfälle



Das Gerät ist mit einem Seitenkorb für sperrige Abfälle ausgestattet, die nicht durch das Saugrohr mit einem Durchmesser von 125 mm passen, und ist ohne Loslassen der Deichsel zugänglich.

### Beidhändig nutzbare Deichsel und Seitenkorb



Die Deichsel und der Abfallkorb sind ergonomisch und beidhändig (Links- und Rechtshänder) nutzbar.

### Maximale Breite von 75 cm



Der äußerst  
schmale  
Glutton® passt  
überall durch!

Selbst bei verstaumtem Saugrohr übersteigt die Breite niemals 75 cm. Nicht breiter als eine normale Tür bietet Ihnen der Glutton® unerreichte Leistung.

### Abschließbares Handschuhfach



In dem 13,1 Liter großen, abschließbaren Handschuhfach kann der Bediener bequem persönliche Gegenstände, Regenkleidung, Handschuhe, Sandwich usw. aufbewahren.

### Direktes Aufsaugen in die Standard-Abfalltonne



Alle aufgesaugten Abfälle werden direkt in die 240 Liter umfassende Standard-Abfalltonne geleitet, die zum Leeren mühelos aus dem Gerät herausgezogen werden kann.

## > Sicherheit

Die Sicherheit des Bedieners des Geräts sowie seiner unmittelbaren Umgebung sind dank diverser passiver und aktiver Sicherheitsvorrichtungen gewährleistet.

Deichsel beidhändig nutzbar für Links- und Rechtshänder



Die beidhändig bedienbare Deichsel ist mit einer Totschaltung sowie mit einem Einklemm- und Quetschschutz ausgestattet, wodurch bei einer falschen Betätigung durch den Bediener automatisch der Rücklauf des Geräts aktiviert wird.

Notabschaltknopf



Gut sichtbar auf dem Bedienfeld und mit einem Faustschlag auslösbar.

Hauptschalter



Aus Sicherheitsgründen befindet sich der Hauptschalter im Handschuhfach unter Verschluss.

## > Weitere Sicherheitselemente:

Piepton beim Rückwärtsfahren und Hupe

Elektromagnetischen Bremse bei Stromausfall

Abschaltung des Turbinenmotors bei 80%iger Entladung der Batterien

Reflektorstreifen auf der Abfalltonne

Sicherungen für Haupt- und Steuerstromkreis

Manuelle, gesicherte Fortbewegung des Geräts im Freilauf ohne Motor möglich

Feuerlöscher

## > Umweltfreundlich

Der **Glutton**<sup>®</sup> erhöht die Sauberkeit, ohne die Umwelt zu belasten, denn er ist zu 100 % elektrisch, geräuscharm und bläst keinen Staub in die Atmosphäre ab.



Feinstaubfilter

Filter  
18 m<sup>2</sup>



Der Feinstaubfilter (18 m<sup>2</sup>) zum Aufsagen von Abfällen entspricht der Güteklasse EU 8. Das bedeutet, dass 99,999 % Staubteilchen mit einer Größe von über 0,5 Mikron abgefangen werden.

Geräuschpegel



Eine doppelte Schalldämmung sorgt für fast unhörbaren Betrieb. Schalldruck (ISO 11094: 1991): 55 dB(A) pro 4 Meter am Arbeitsplatz.

Batterien

Betriebsautonomie  
von 8 bis 16  
Arbeitsstunden



Die spezifisch für den Glutton<sup>®</sup> konzipierten Batterien (48 Volt = 4 Batterien à 12 Volt) gewährleisten eine ausgezeichnete Betriebsautonomie und lange Lebensdauer. Ebenfalls erhältlich mit Gelbatterien (wartungsfrei).

# > Hauptmerkmale des Saugers für Stadtabfälle

## Glutton® Electric 2411

### Saugen

Ein Anti-Verstopfungs-Vorfiltergitter verhindert das Aufsaugen von Plastiktüten, trockenem Laub usw.

### Räder

Mit pannensicheren, achtlagigen Reifen in Industriequalität

### Nachfüllen der Batterien mit Wasser

Vollständiger, zentraler Aufsatz, enthalten im Lieferumfang des Glutton®

### Übertragungsachse

Mit Differenzialgetriebe und elektromagnetischer Bremse

### Breite

Maximal 75 cm (Breite einer Haustür) für optimalen Einsatz

### Entladerate

Ständige Anzeige des Batterieladezustands, integrierter Betriebsstundenzähler

### Motoren und Spannung

Motor mit mindestens 1,5 kW Antriebsleistung und mindestens 1,5 kW Saugleistung. Spannung von 48 Volt

### Saugrohr

Flexibles und strapazierfähiges Carbon-Saugrohr von 125 mm Durchmesser mit Verstärkungsschuh, Gewicht unter 1,3 kg

### Fahrgestell

Äußerst robust, maschinengeschweißt und elektrolytisch verzinkt (mit Teilen aus Edelstahl)

### Fortbewegung des Geräts

Gesichert im Freilauf (ohne Motor) möglich

### Handgriff des Saugrohrs

Einstellbar (Armstütze, Höhe, Neigung) und ausgestattet mit einer speziellen Booster-Funktion für Hundekot und Baumröste  
(nur beim Glutton® 2411)

### Höchstgewicht des Abfallsaugers

365 kg, im Betriebszustand

### Vorschubgeschwindigkeit

Variable und einstellbar durch Heben und Senken der Deichsel: 0 bis 6 km/h im Vorwärtslauf und 0 bis 3 km/h im Rückwärtslauf

### Filter

Feinstaubfilter von 18 m<sup>2</sup> zum Aufsagen von Abfällen, Filterindex EU 8: Abfangen von 99,999 % Staubteilchen (0,5 Mikron und größer)

### Verhältnis Antriebsleistung (Watt)/ Gewicht der Maschine (kg)

Über 4,1 Watt/kg

### Deichsel

Ergonomisch, beidhändig nutzbar für Links- und Rechtshänder, mit Totmannschaltung, automatischer Sicherung sowie Einklemm- und Quetschschutz (automatischer Rücklauf des Geräts, wenn der Bediener nach falscher Betätigung des Geräts eingeklemmt wird)

### Verstauen des Saugrohrs

Platzsparend nahe der Deichsel

### Schalldruck

Geräuschpegel: 55 dB(A) pro 4 Meter am Arbeitsplatz

### Wendekreis

360°, dank lenkbarem, um sich selbst drehendem Vorderrad

### Batterien

Antriebsbatterien mit 48 Volt (4 Batterien à 12 Volt) mit einer Betriebsautonomie von 8 bis 16 Stunden

### Abfalltonne

Standardgröße von 240 Liter, mit Edelstahlhalterung

### Überqueren von Bordsteinen

Hochfahren bis 18 cm und Herunterfahren bis 20 cm

### Batterieladegerät

Integriertes intelligentes Gerät, nach Schutzklasse IP66 völlig wasserdicht, staubdicht usw.

### Karosserie

Spezielles Design aus Polyester, für den Zugriff auf die Wartungsteile leicht zu öffnen

# > **Glutton® Electric 2411**

## Nützliche, einsatzspezifische Zusatzausstattung

**Abfallgreifer**



**Blinklicht**



Sorgt durch ständiges Blinken für bessere Sichtbarkeit und höhere Sicherheit

**Scheinwerfer für Nachtarbeit**



Für die Nachtarbeit lässt sich der Sauger mit speziellen Scheinwerfern ausstatten.

**Saugrohr-Stützrolle**



**Aufsatz für Plastikbeutel**



**LED-Sicherheitsleuchte**



Sicherheitsbeleuchtung an den Seiten und hinten für eine optimale Sichtbarkeit

**Sprühvorrichtung für Hundekot**



Zum Desinfizieren, Besprühen und Befeuchten der Abfalltonne

**Halterung für Schaufel und Besen**



**Picknick-Kühlbox**



**Anhänger**



Verschiedene Anhängermodelle wurden speziell für den mühelosen Transport von einem oder zwei Glutton® Abfallsaugern konzipiert.

**Automatisches Feuerlöschsystem**



Löscht automatisch brennende Zigarettenkippen, die aus Versehen mit aufgesaugt wurden, und gewährleistet somit höchste Sicherheit

**Seitenkorb**



Wünschen Sie mehr Informationen zu Glutton 2411 Electric und seinen Zusatzausstattungen? Kontakt:

☎ +41 44 933 61 11  
Fax +41 44 933 61 13

@ [info@zueko.com](mailto:info@zueko.com)

**zÜKO** 

**ZÜKO AG**

Zürcherstrasse 67, 8620 Wetzikon  
T +41 44 933 61 11, [info@zueko.com](mailto:info@zueko.com), [zueko.com](http://zueko.com)

**Glutton®**

[www.glutton.com](http://www.glutton.com)